

食品機械のトラブル

ヒートシーラーに引つつく

生産のスピードアップ

容器などに傷がつく

解決策が
中面に
あります

搬送ラインで製品が滞る

食品の引つつき焦げつき

洗浄に
手間がかかる

解決策が
弊社に
あります

 オテック株式会社

本社工場:〒536-0002 大阪市城東区今福東3丁目1番40号
TEL.(06)6939-4591 FAX.(06)6939-1503
E-mail. dm@otec-kk.co.jp URL. <http://www.otec.co.jp/>

テフロンコーティングでは
寿命が短い

次のようなことで困ったことは ありませんか？ 6つのトラブル

1

搬送ラインで
製品が滞る

2

ヒートシーラーに
引っ付いて取れない

3

容器などにキズが
付いてしまう

4

食品が引っ付いたり
焦げ付いたりしてしまう

5

洗浄に
手間がかかる

6

テフロンコーティングでは
寿命が短い

ひとつでも当てはまった 方は弊社にご相談ください

テフ・ロック[®]

『テフ・ロック』は、工業用クロムメッキの機械的特性と、
4フッ化樹脂 (PTFE) の特性を複合した『機能性めっき』です。

高硬度

耐摩耗性

耐荷重性

離型性

耐食性

鏡面
加工性

テフ・ロックの特長

再加工性

非粘着性

低摩擦
係数

自己
潤滑性

耐熱性

対薬品性

表面特性

テフ・ロックは工業用クロムめっきとテフロンコーティングの長所を兼ね備えた優れた表面処理技術です。工業用クロムめっきは硬度、耐摩耗性、離型性、耐荷重性、耐熱性、耐食性、鏡面加工性、再加工性などが良いことから、様々な分野の機械部品に利用されています。しかし、用途によっては離型性が十分でなく、こびり付きや焦げ付きが発生することがあります。

一方、PTFEを使用したテフロンコーティングは非粘着性、低摩擦係数、自己潤滑性、耐熱性、対薬品性などに優れた特性を有しています。しかし、寸法精度の確保が難しい、機械的強度が弱く傷つきやすい、素材との密着強度が比較的弱いといったことから用途によっては使用が制限されたり、寿命が短かったりします。この2つの表面処理の課題を解決し、両者の長所を兼ね備えた表面処理が

当社の『テフ・ロック』なのです。

テフ・ロックの活用

食品・医薬関連部品

食品業界においては、ハムやチーズ切断用のカッター、プレート、炒め用の大型鍋、飴や焼き物の金型、コーヒーや砂糖の充填機用ホッパー、ミルクの充填機用ピストンやシリンダー、食品搬送部品、攪拌部品等、医療業界においては、錠剤のガイドやホッパーや金型、点滴容器の製造用部品、薬品の搬送用部品などに幅広く使用されています。いずれもこびり付きや焼き付きなどが問題となる用途で、機械のメンテナンス性、機械スピード、耐久性、品質などの向上に大きく寄与します。

また、この分野で最も重要な安全性についても、食品、添加物等の規格基準 (厚生省告示第370号) に基づく器具及び容器包装規格に適合しており、食品と直接触れる部分にご使用いただいても全く問題ありません。

包装機械部品

包装機械部品で最もよくご使用いただいているのがヒートシーラーです。ヒートシーラーには主に熱伝導性の良いアルミニウムや銅合金が使用されています。しかし、素材のままでは硬度が足りず耐久性に欠け、また、非粘着性も劣っています。テフロンコーティングを施しているケースもありますが、機械的強度や熱伝導性が良くないため、長時間の使用や精密な部位での使用が困難となっています。当社のテフ・ロックはベースとなるクロムめっきの機械的強度と熱伝導性、テフロンコーティングの材料であるPTFEの持つ非粘着性を兼ね備えていることから機械設定温度の低下、耐久性の向上、メンテナンス性の向上などに大きな効果があります。

テフ・ロックの活用例

ホッパー、プレート、ガイド、金型、杵、臼、カッター、カッターホルダー、ロール、スクリュー、インペラー、ヒートシーラーなど



ご相談、ご質問は電話・Fax・E-mail等でお気軽にお問い合わせください。